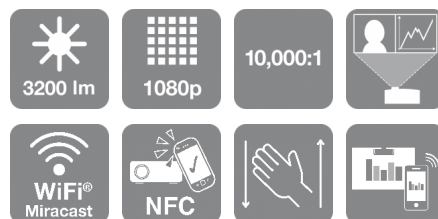


# EB-1795F



## DATENBLATT



Smarter und ultramobiler Projektor mit Full HD 1080p Auflösung, überragender Bildqualität und kinderleichter Einrichtung, der wegen seines geringen Gewichts ideal für Geschäftsreisende ist.

Gerade wenn Sie ständig unterwegs sind und häufig Vorträge beim Kunden halten, überzeugt dieser praktische Projektor durch sein geringes Gewicht, die außergewöhnliche Bildqualität und die professionellen Funktionen. Mit kabelgebundenen und kabellosen Anschlussmöglichkeiten, einer kinderleichten Installation und den vielen modernen Funktionen ist dieser Projektor der perfekte Präsentationspartner.

### Überragende Bildqualität

Die 3LCD-Technologie von Epson sorgt für eine gleichermaßen hohe Weiß- und Farbhelligkeit von 3.200 Lumen und liefert so eine beeindruckende Bildqualität und natürliche Farben. Dank der True Colours-Technologie werden die Farben originalgetreu wiedergegeben und das Kontrastverhältnis von 10.000:1 liefert glasklare und scharfe Bilder.

### Kinderleichte Einrichtung

Mithilfe der automatischen vertikalen und horizontalen Trapezkorrektur und Screen-Fit-Funktion kann der Projektor nahezu überall aufgestellt werden. Das Weitwinkelzoomobjektiv projiziert große Bilder sogar aus kurzer Entfernung so deutlich, dass das Publikum direkt hinter dem Projektor Platz nehmen kann. Störende Wärme, die beim Projektorbetrieb entsteht, wird zudem nach vorne abgeleitet. Wird ein Eingabesignal erkannt, schaltet sich der Projektor automatisch ein. NFC erleichtert zudem die Verbindung mit mobilen Geräten über den eingebauten WLAN-Anschluss.

### Überzeugende Präsentationen

Mit Gestensteuerung können Sie die Präsentation durch Handbewegungen steuern. Um zwei Datenquellen nebeneinander abzubilden, kann die Projektionsfläche mit der Split-Screen-Funktion geteilt werden. Gleichzeitig können Sie dank der Spiegelungsfunktion mobile Inhalte gemeinsam nutzen. MHL ermöglicht die Wiedergabe qualitativ hochwertiger Video- und Audioinhalte von Mobilgeräten und die angeschlossenen Geräte werden sogar gleichzeitig aufgeladen.

## PRODUKTMERKMALE

- **Überragende Bildqualität**  
Gleichermaßen hohe Weiß- und Farbhelligkeit von 3.200 Lumen
- **Gestensteuerung**  
Präsentationen durch Handbewegungen steuern
- **Horizontale und vertikale Trapezkorrektur**  
Einfache Ausrichtung von Folien und Bildern und Korrektur von Verzerrungen
- **Kabellose Verbindung**  
NFC erleichtert den kabellosen Anschluss des Projektors
- **Klein und leicht**  
Der Projektor passt einfach in eine Notebooktasche



**EPSON**  
EXCEED YOUR VISION

## PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

### ERWEITERTE FUNKTIONEN

|            |  |
|------------|--|
| Features   | AV-Mute-Funktion, Integrierter Lautsprecher, Dokumentenkamera kompatibel, Gesture Presenter, Startbildschirm, JPEG-Betrachter, MHL-Audio-/Videoschnittstelle, Ohne PC, Quick Corner, Spiegeln von Bildschirmhalten, Split-Screen-Funktion, iProjection-Einrichtung über NFC, iProjection-Einrichtung mit QR-Code |
| Sicherheit | Kensington-Schutz, Wireless-LAN-Sicherheit, Kennwortschutz   |
| 3D         | NEIN   |
| Farbmodi   | Tafel, Kino, Dynamisch, Präsentation, sRGB, DICOM SIM  |

### ALLGEMEINES

|                     |  |
|---------------------|--|
| Abmessungen         | 292 x 213 x 44 mm (Breite x Tiefe x Höhe)          |
| Gewicht             | 1,8 kg   |
| Energieverbrauch    | 295 W, 208 W (im Sparmodus), 0,34 W (im Standby)   |
| Geräuschpegel       | Standard-Modus: 39 dB(A) - Economy-Modus: 30 dB(A) |
| Enthaltene Software | EasyMP Multi PC Projection                         |
| Lautsprecher        | 1 W  |
| Colour              | White / Black                                      |

### TECHNIK

|                   |   |
|-------------------|---|
| Projektionssystem | 3LCD-Technologie, RGB-Flüssigkristallverschluss |
| LCD-Bedienfeld    | 0,59 Zoll mit C2 Fine                           |

### BILD

|                    |  |
|--------------------|--|
| Farbhelligkeit     | 3.200 Lumen- 1.900 Lumen (im Sparmodus)                                      |
| Weißhelligkeit     | 3.200 Lumen - 1.900 Lumen (im Sparmodus)                                     |
| Auflösung          | Full HD 1080p, 1920 x 1080, 16:9   |
| Kontrastverhältnis | 10.000 : 1   |
| Lampe              | 214 W, 4.000 Std. Lebensdauer, 7.000 Std. Lebensdauer (im Sparmodus)         |
| Trapezkorrektur    | Automatisch Vertikal: $\pm 30^\circ$ , Automatisch Horizontal $\pm 20^\circ$ |
| Farbwiedergabe     | Bis zu 1,07 Milliarden Farben  |
| High Definition    | Full HD  |

### OPTIK

|                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Projektionsverhältnis         | 1,04 - 1,26:1                      |
| Zoom                          | Manual, Factor: 1 - 1,2            |
| Vorlagengröße                 | 30 Zoll - 300 Zoll                 |
| Projektionsdistanz Weitwinkel | 0,7 m - 6,8 m                      |
| Projektionsdistanz Tele       | 0,8 m - 8,2 m                      |
| Projektionsabstand            | 1,35 m - 1,62 m (60 Zoll Leinwand) |
| Weitwinkel/Tele               |                                    |
| Projektionsobjektiv F         | 1,58 - 1,7                         |
| Brennweite                    | 13,52 mm - 16,22 mm                |
| Fokus                         | Manuell                            |
| Offset                        | 10 : 1                             |

### KONNEKTIVITÄT

|                       |  |
|-----------------------|--|
| USB-Display-Funktion  | 3 in 1: Bild / Maus / Ton  |
| Anschlüsse            | USB 2.0 Typ A, USB 2.0 Typ B, VGA-Eingang, HDMI-Eingang, Composite-Eingang, Stereo-Mini-Klinkenbuchsen-Eingang, Miracast, MHL, Near Field Communication (NFC), Wireless LAN IEEE 802.11b/g/n |
| Smartphone-Verbindung | Ad-Hoc/Infrastruktur   |

### SONSTIGES

|          |   |
|----------|---|
| Garantie | 24 Monate Carry in, Lampe: 12 Monate oder 1.000 h (je nachdem, was zuerst eintritt) |
|----------|---|

## EB-1795F

### LIEFERUMFANG

- Stromkabel
- Fernbedienung incl. Batterien
- Transporttasche
- VGA-Kabel
- Software (CD)

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- Montageplatte – ELPPT01  
V12H003D01
- Air Filter - ELPAF53 - EB-178x/179x series  
V13H134A53
- Deckenbefestigung (Weiß) – ELPMB23  
V12H003B23

EB-1795F

## LOGISTIKINFORMATIONEN

|               |               |
|---------------|---------------|
| Artikelnummer | V11H796040    |
| Barcode       | 8715946629933 |
| Ursprungsland | Philippinen   |



Epson Deutschland GmbH  
Otto-Hahn-Str. 4  
D-40670 Meerbusch  
Info-Line: 02159 92 79 500  
Telefax: +49 (0) 2159/538-3000  
[www.epson.de](http://www.epson.de)

Epson in Österreich  
Info-Line: 01 253 49 78 333  
[www.epson.at](http://www.epson.at)  
Epson in der Schweiz  
Info-Line: 022 592 7923  
[www.epson.ch](http://www.epson.ch)

Alle Marken und eingetragenen Warenzeichen sind das Eigentum der Seiko Epson Corporation oder der jeweiligen Rechteinhaber.  
Diese Produktinformationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**EPSON®**